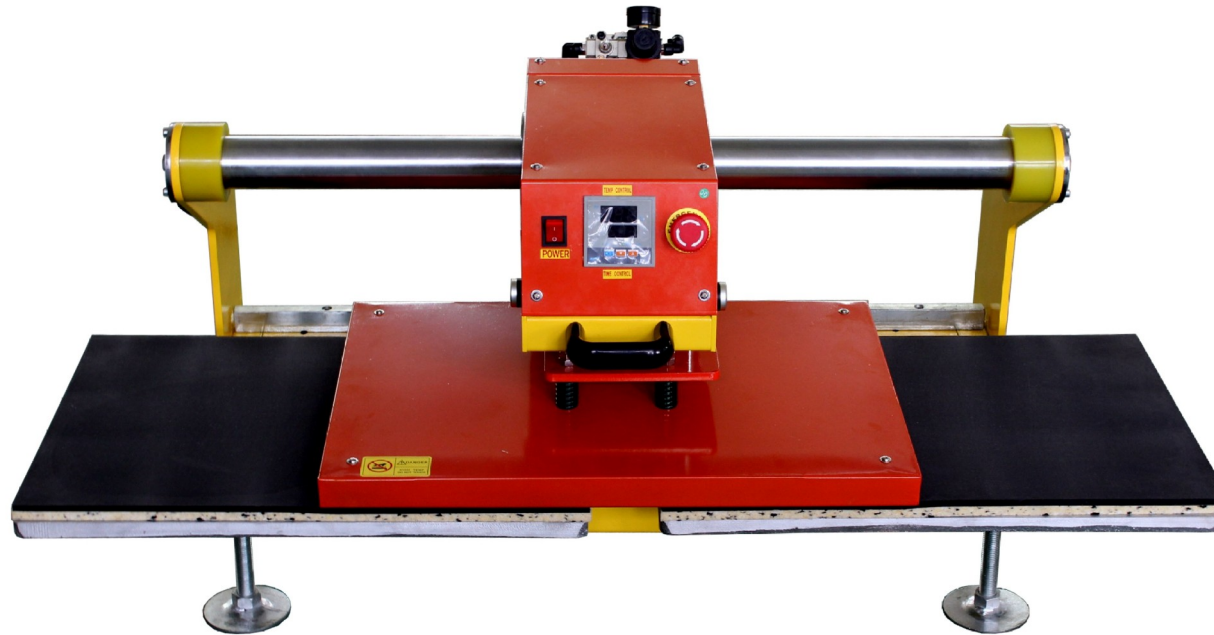




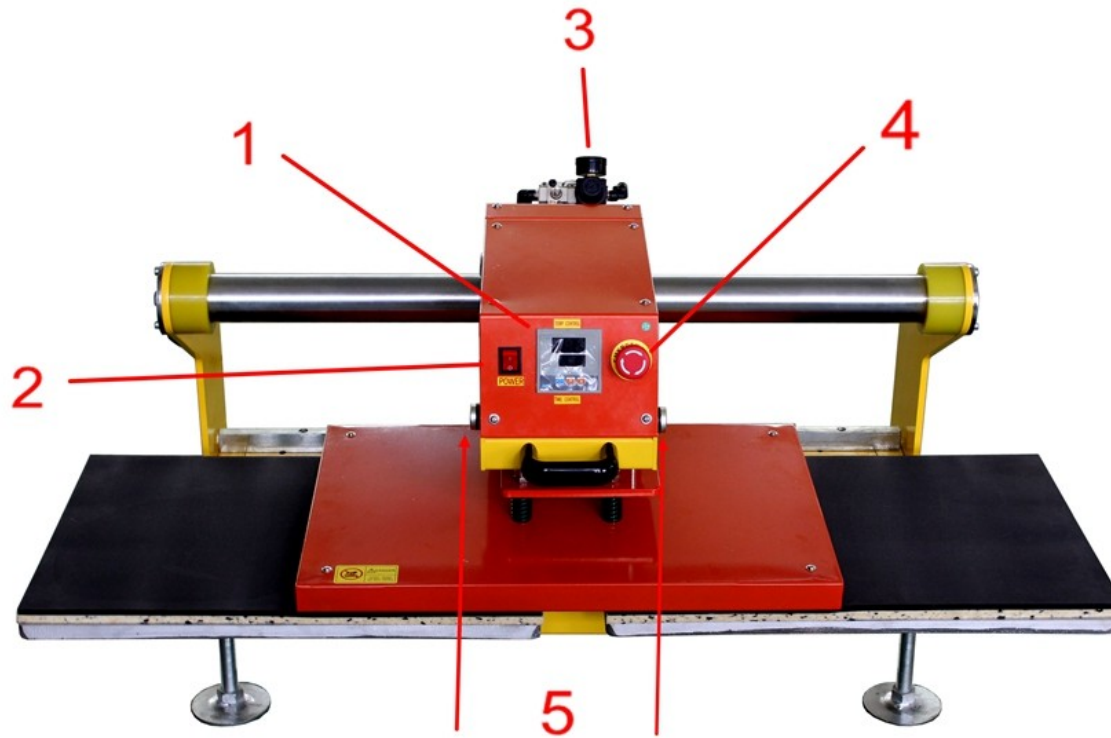
Prasa pneumatyczna PTFZLC_B2



Instrukcja obsługi (CE)

To urządzenie nie nadaje się dla nieletnich do użytku lub przetwarzania żywności.

• Maszyna do prasowania na gorąco to maszyna, która pod wpływem temperatury i nacisku przenosi transfer. Używając wysokich temperatur i ciśnienia przez określony czas, transfer jest trwale osadzony w produkcie.



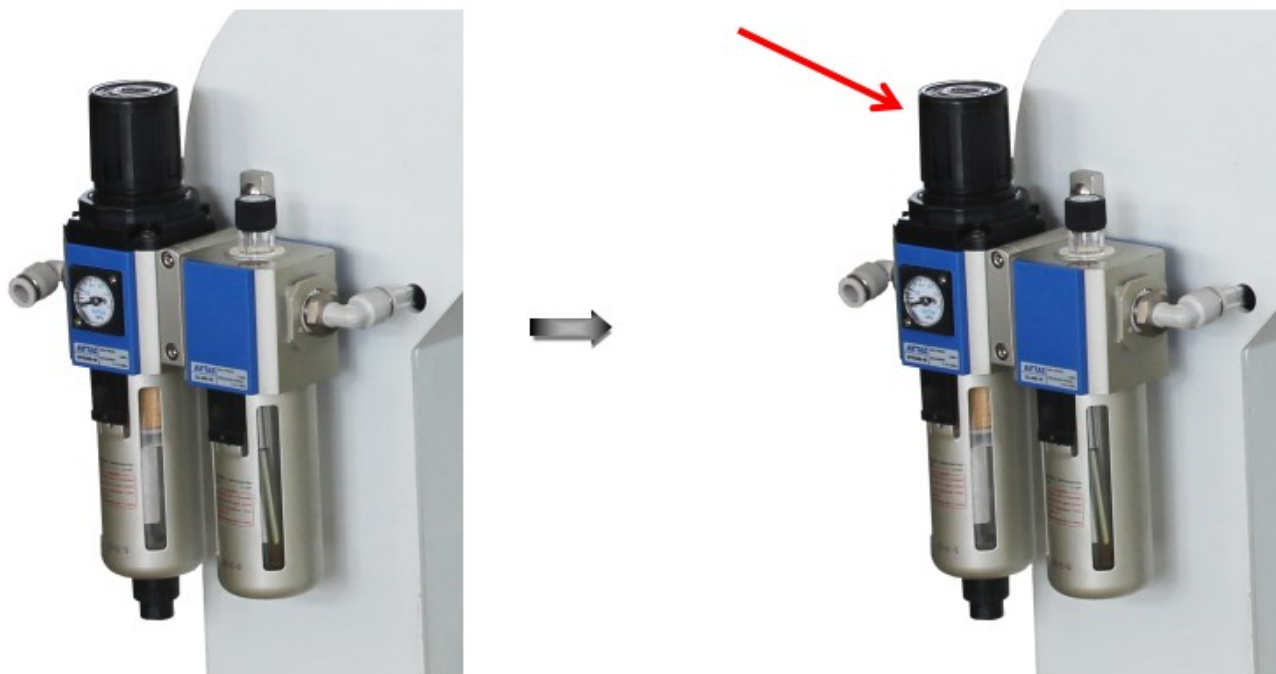
- Budowa
- 1. Kontroler ustawienie czasu i temperatury
- 2. Przycisk zasilania
- 3. Pokrętko ciśnienia/nacisk
- 4. Przycisk ratunkowy - stop
- 5. Przycisk/Przyciski start w zależności od modelu

- **Funkcje:**

1. Włącz zasilanie (2) i podłącz sprężarkę powietrza, umieść materiał na stole roboczym

2. Wyregulować ciśnienie za pomocą śruby regulacji ciśnienia (3), podnieść tę śrubę, wyregulować ciśnienie.

Zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ciśnienie, lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć ciśnienie (zalecamy 0,3-0,6)



3. Ustaw temperaturę

		
Naciśnij SET	Wyświetlacz ukaże SP	Strzałkami “△”or “▽” dostosuj temperaturę

3.1 Ustaw czas

		
Naciśnij SET po ustawieniu temperatury	Strzałkami “△”or “▽” wyreguluj czas	Naciśnij SET do zatwierdzenia czasu. setting

4. Temperatura płyty grzewczej zacznie rosnać, gdy osiągnie ustawioną temperaturę, umieść materiał na stole roboczym.
5. Naciśnij jednocześnie dwa przyciski start (5), płyta grzewcza zostanie zamknięta.
6. Płyta grzewcza podniesie się automatycznie po osiągnięciu ustawionego czasu, a następnie wyjmie materiał
7. Przycisk zatrzymania awaryjnego: po wystąpieniu sytuacji awaryjnej naciśnij ten przycisk, maszyna podniesie się



Uwaga:

1. Ponieważ materiały i grubości materiałów są różne, więc wymagają różnych temperatur i czasu wgrzewania.
2. Przeprowadź test na próbce, aby uzyskać odpowiednią temperaturę i czas potrzebny do wydrukowania dużych ilości.
3. Odzież bawełniana wymaga temp. około 180°C i 15-20 sekund.